

Produktinformasjon

Limsystem for tre 3342

- PVAc for varmpressing med høy varmemotstand.

3342 er et formaldehydfritt system som vil gi en veldig hard limskjøt med liten grad av kaldflyting.

Produktspesifikasjon

3342		
Produkt	PVAc lim	
Leveringsform	Væske	
Farge	Hvit	
Viskositet (på produksjonstidspunktet)	5000 - 14000 mPas (Brookfield RVT, sp.6, 20 o/min, 25°C)	
pH (på produksjonstidspunktet)	3,5 – 5,5 (ved 25°C)	
Lagringstid (måneders)	20°C 12	30°C 6
Lagringsforhold	Anbefalt lagringstemperatur 15-20°C. Kun kortsiktig eksponering til temperaturer under 5°C eller over 30°C er akseptabelt. Produkt som har vært fryst og tint kan ikke brukes på grunn av uopprettelige endringer i produktet. Produktet kan danne en hinne på overflaten dersom beholderen ikke lukkes skikkelig. Produktet skal alltid oppbevares i lukket pakning.	
Tetthet	App. 1080 Kg/m ³	

Kontaktinformasjon

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/casoadhesives

Version: 02 (2009-04-09)

Reason for change: Updates

Informasjon om liming

Bruksområder	Finering Foliasjon Kantlimte plater Laminering av massivt tre		
Limflatens egenskaper	Høy grad av varme- og kryp motstand. Svakt fargede limflater.		
Godkjenninger	Ingen offisielle godkjenninger		
Utslippsinfo formaldehyd	Inneholder ingen formaldehyd, systemet tilfredsstillende etter F****.		
Misfarging	Produktet misfarger ikke treet. Jern som kan komme fra limsprederen kan imidlertid sammen med garvesyrer som finnes i visse tresorter (særlig eik) gi en misfarging.		
Presstype	Høyfrekvens Kontinuerlig trykk Varmpressing		
Limflate Temperatur	Ikke under 30°C		
Presstid (furu-furu, 65 % RH, 150g/m ²)	70°C 60"	90°C 50"	
Maskinhastighet	Maksimalt 40 m/min for papirfolie Maksimum 20 - 30 m/min for PP-folie		
Trykk/press	0,1 - 1,0 MPa		
Monteringstid (furu-furu, 20°C, 65 % RH, 150g/m ²)	Temperatur	Åpen	Lukk
	20°C	8'	10'
	30°C	4'	5'
Limlag	Finering: 90 - 150 g/m ² Foliasjon: 20 - 70 g/m ² Kantlimte plater: 120 - 180 g/m ² Laminering av massivt tre: 150 - 250 g/m ²		
Treets fuktinnhold	5 - 14 %, helst 7 - 10 %		
Forberedelse av tre	For best resultat må treet være glatt og slett. For optimal klebestyrke, må klebingen finne sted innen 24 timer etter forberedelsene.		
Tretemperatur	For å tilfredsstille de angitte presstidene, må tretemperaturen ikke være under 20°C.		

Kontaktinformasjon

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 02 (2009-04-09)

Reason for change: Updates

Liming av impregnert tre	Kan benyttes i de fleste tilfeller, men en evaluering må gjennomføres for hvert enkelt tilfelle.
Etterherding/tørking	Kan behandles ytterligere etter 2-6 timer, men best resultat oppnås hvis prøvene kan vente i 24 timer.

Kontaktinformasjon

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 02 (2009-04-09)

Reason for change: Updates

Maskiner

Applikator	Tagget pussebrett Børste Håndrulle 6231 Strengspreder
Blander	Ikke relevant
Ekstraustyr	6213-14 Målesystem for EPI 6246 limvarmere kan bestilles gjennom vår tekniske representant.

Håndtering og HMS-informasjon

Håndtering	Bruk alltid hansker og vernebriller ved håndtering av produktet.
Rengjøring	Bruk lunkent vann for lim på hud og maskiner. Rengjøring må begynnes før systemet herder.
Avfallshåndtering - av produktene	Skal vanligvis ikke anses som farlig avfall. La reststoffer tørke før de sendes avgårde som avfall. For 2-komponentsystemer kan herderen anses som farlig avfall, se SDS (avsnitt 13). Merk: Nasjonale og/eller lokale forskjeller i regelverk kan finnes, og en dialog må derfor alltid føres med lokale myndigheter.
Behandling av avløpsvann - av avløpsvannet	Kjemisk bunnfall → avløp* Vennligst kontakt miljørådgiver ved PSRA Avdeling for ytterligere informasjon om kjemisk bunnfall. * kommunal kloakk med biologisk behandling Merk: Nasjonale og/eller lokale forskjeller i regelverk kan finnes, og en dialog må derfor alltid føres med lokale myndigheter.
Helse og sikkerhet	For mer informasjon, se tilsvarende SDS.

For mer informasjon om dataene nevnt ovenfor, se tilsvarende avsnitt under

Juridisk klausul

Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring. Det er en innføring tiltenkt brukt for å hjelpe brukeren til å finne den mest egnede arbeidsmetoden. Siden brukerens produksjonsforhold ligger utenfor vår kontroll, kan vi ikke holdes ansvarlig for arbeidets resultater, som påvirkes av lokale forhold. Testing og kontinuerlig kontroll anbefales for hvert enkelt tilfelle.

Kontaktinformasjon

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888
www.akzonobel.com/cascoadhesives

Version: 02 (2009-04-09)

Reason for change: Updates